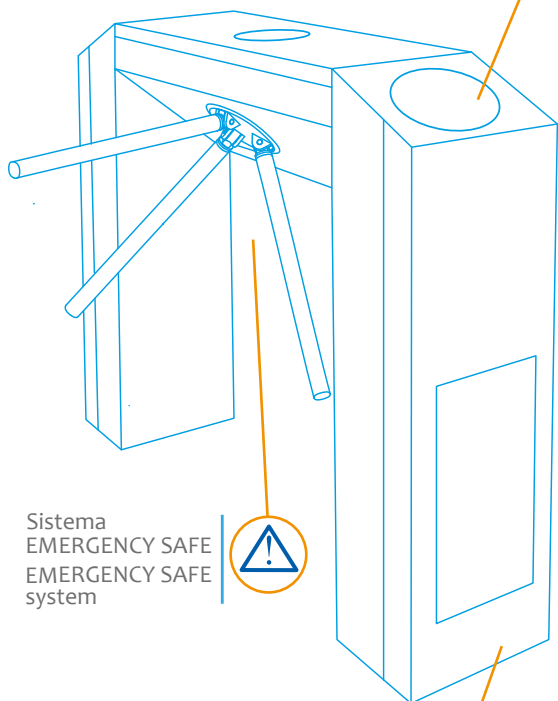




ACCESS CONTROL
TORNELLO
trasponder control system

Sensore di prossimità RFID
 RFID Proximity Sensor



Sistema
 EMERGENCY SAFE
 EMERGENCY SAFE
 system



Struttura in
 acciaio verniciato
 Coated Steel structure



ACCESS CONTROL TORNELLO

transponder control system

Sistema di controllo del varco a tre braccia disposte a 120° completamente in acciaio inox verniciato a resina epossidica, è dotato di un dispositivo EMERGENCY SAFE che garantisce la caduta del braccio ogni qualvolta sia necessario liberare completamente il passaggio.

E' l'ideale per centri sportivi in quanto il suo meccanismo risulta assolutamente affidabile in tutte le applicazioni più gravose.

Modulare, è dotato di smusso su entrambi i lati per l'inserimento di lettori RFID, badge, gettoniere, ed altri utili accessori.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE

- Circuito di controllo: 24V DC.
- Elettromagnete: a caduta.
- Consumi: max 60W.
- Ammortizzatori: idraulici.
- Temperatura di funzionamento: -20° to +50°C.
- Livello di umidità: 90%.
- Peso: 70kg.
- Passaggio: 530 mm

A 3-armed (arms set at 120°) 100% stainless steel entrance control turnstile which is coated in an epoxy resin and is also equipped with an EMERGENCY SAFE device where the arm drops instantly to clear the passage way in case of unforeseen circumstances that require this area to be made completely clear.

Ideal for sport centers. Its completely reliable mechanism is able to resolve and overcome serious emergency passage way blockage. The modular is bevelled on both sides so that RFID reader, badge reader, or coin mechanism etc, may be inserted.

MAIN CHARACTERISTICS

- Control circuit: 24V DC.
- Electro-magnete: duty cycle 100%.
- Consumption: max 60W.
- Shock absorbers: hydraulic.
- Functional temperature: -20° to +50°C.
- Humidity level: 90%.
- Weight: 70kg.
- Passage: 530 mm.

SPECIFICHE TECNICHE/TECHNICAL SPECIFICATIONS

Tensione di alimentazione/Voltage		230 VCA
Funzionamento/Functionality		RFID
Frequenza di rete/Mains Frequency		50/60HZ
Grado di prot. elettrica/Degree of Prot. Electric		Classe II
Marchio di qualità/mark of approved quality		CE
Dimensioni (mm)/Dimension (mm)		H: 980 - L: 1.200 - P: 260
Peso/Weight		Kg 70

